

# KIT ROMAK ARC FLASH CAT 3

**Westex**  
**UltraSoft®**



## ESPECIFICACIONES TECNICAS

**Kit Arco Electrico Romak Arc Flash CAT 3**

**Estilo del Kit:** ARC1002 / Calificación del arco 25 cal/cm<sup>2</sup>

**Tela:** Primera capa 7.0 oz UltraSoft® Twill

Segunda capa 7.0 oz UltraSoft® Twill

**Color:** Azul / **Tallas:** M - 2XL

**Kit compuesto de:**

- Chamarra de 35" de largo.
- Pantalón de 30" de largo + peto de 12" de alto.
- Mica de alta tecnología con certificación de 40 cal.
- Lentes de protección.
- Tapones auditivos complementarios.
- Maleta porta-kit.

Certificado UL NFPA 2112 y NFPA 1977

**Clas. Arc Rated con ASTM F1506 para NFPA 70E como Arc Flash PPE Category 2**

Nota: "Promedios de proveo" son promedios históricos, los resultados actuales pueden variar por lote (pero cumplirán con las "mínimas" especificaciones) Prueba de maniquí realizado en la Universidad de Alberta.



**NFPA**  
**70E**



\* Para más información sobre normativas NFPA visite [www.nfpa.org](http://www.nfpa.org)

# KIT ROMAK ARC FLASH CAT 3



## Información Técnica UltraSoft® 7 oz.

| 3x1 LH Twill                                            | Proceso promedio | Especificaciones               | Metodo de prueba                         |
|---------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------|------------------------------------------|
| Peso                                                    | 9.9 oz/yd        | 9.7 oz/yd <sup>2</sup> (+/-5%) | ASTM D3776                               |
| Ancho (cortable)                                        | 65.0"/64.0"      | > 63.0" cortable               | ASTM D3374                               |
| Resistencia al desgarre (lbs W x F)                     | 10.1 x 11.3      | > 8.0 x > 8.0                  | ASTM D1424 (ISO 13937)                   |
| Resistencia a la tracción (lbs W x F)                   | 135 x 101        | > 120 x > 90                   | ASTM D5034                               |
| Encogimiento de lavado (W x F) despues de 10 lavadas    | 1.8% x 1.1%      | < 3.0% x < 3.0%                | ASTM 1506<br>AATCC 135-3, IV, Aiii       |
| Encogimiento de lavado IL (W x F) despues de 10 lavadas | 2.0% x 0.8%      | < 3.5% x < 3.5%                | NFPA 2112 metodo de lavado               |
| Flama Vertical, in (W x F)                              | 2.8" x 2.8"      | ≤ 4.0" x ≤ 4.0 "               | ASTM D6413                               |
| Flama Vertical, in (W x F) despues de 100 IL            | 3.0" x 3.1"      | ≤ 4.0" x ≤ 4.0 "               | ASTM D6413<br>NFPA 2112 metodo de lavado |
| Calificación de arco ATPV (cal/cm <sup>2</sup> )        | 12.0             | ≥ 12.0                         | ASTM F1959                               |
| Maniqui Termico prueba original UL, Dic 13, 2011        | 8.3%             | ≤ 50%                          | ASTM 1930                                |



\* Para mas informacion sobre normativas NFPA visite [www.nfpa.org](http://www.nfpa.org)